

CGS – 755 ANÁLISIS DE RIESGOS OPERACIONALES

Descripción

Este curso de dos días introduce a los participantes en los principios del Análisis de Riesgos (AR). Se presenta la metodología para realizar los análisis de riesgos operacionales que permitirá identificar los eventos que pueden afectar, indistintamente a las personas (accidentes – enfermedades ocupacionales), a los bienes físicos de la organización, a la continuidad operacional, al medio ambiente y/o a la comunidad. Para cada Fase del Análisis de Riesgos se presentan casos de análisis.

Objetivos

Los participantes a este curso analizarán las formas de identificar los riesgos en sus operaciones, evaluarán la probabilidad de ocurrencia de ellos en sus procesos productivos, y determinarán probables consecuencias.

Además, analizarán las diferentes formas de aplicar medidas de control, desde el diseño de los procesos (ingeniería), controles operacionales, administrativos y/o de gestión.

Metodología

Los participantes se apoyarán en análisis de casos reales, trabajos grupales y evaluación primaria de los riesgos que pueden afectar a su propia organización.

Contenidos

Módulo 1: Introducción al Análisis de Riesgos.

- Bases conceptuales del Análisis de Riesgos.
- Indicadores de accidentabilidad.
- Identificación de marco legal asociado al Análisis de Riesgos.
- Las Normas ISO en el Análisis de Riesgos.

Módulo 2: Identificación de Riesgos.

- Identificación de las áreas de impacto del riesgo (Mapas de Riesgos).
- Niveles de Riesgos.
- Fases de Análisis de Riesgos.
 - ✓ Fase 1 Análisis de Riesgos en base a estudios estadísticos de ocurrencia.
 - ✓ Fase 2 Análisis de Riesgos en base a condiciones ambientales y agentes externos.
 - ✓ Fase 3 Análisis de Riesgos en función a la carga de fuego o combustibles.
 - ✓ Fase 4 Análisis de Riesgos en función a las sustancias peligrosas utilizadas en los procesos.

- ✓ Fase 5 Análisis de Riesgos en función a los procesos productivos.
- ✓ Fase 6 Análisis de Riesgos asociados a los Sistemas Instrumentados (Electro Mecánicos – Electrónicos – de Control – Integración).
- Sistemas de Seguridad, según Norma IEC 61508.

Módulo 3: Metodología empleada para la determinación de riesgos.

- Proceso de determinación de riesgos – eventos indeseados – vulnerabilidades de los sistemas.
 - ✓ Análisis preliminar del riesgo.
 - ✓ Listado de riesgos.
 - ✓ Listas de verificación.
 - ✓ ¿Qué pasa sí?
 - ✓ HAZOP.

Módulo 4: Evaluación de Riesgos.

- Proceso de evaluación de riesgos (Consecuencia – Probabilidad).
- Evaluación de riesgos ambientales.

Módulo 5: Estrategias de implementación Medidas de Control de Riesgos.

- Medidas de control en la ingeniería (diseño).
- Medidas de control en los procesos.
- Medidas de control en las personas.
- Medidas de control administrativas y/o de gestión.

A QUIEN ESTÁ DIRIGIDO EL CURSO:

El curso está orientado a profesionales de proyectos, de operaciones, de producción y mantenimiento.

La información suministrada en este curso será de interés para todas las personas relacionadas con el proceso de optimización de la gestión de operaciones, de la producción y del mantenimiento.

Relator

Robert Barsby Haas, Ingeniero Mecánico (PUCV), Diplomado en Administración de Riesgos (ILCI).

Consultor en Administración de Riesgos en diferentes empresas, y relator permanente de cursos y talleres asociados al tema.

Tiene una extensa experiencia en la aplicación de la Administración de Riesgos en proyectos de ingeniería, desde la definición de criterios de diseño, identificación de peligros y evaluación de riesgos, entrenamiento dirigido y conductor de Talleres de IP y ER (HAZID) y de Análisis HAZOP. En el ámbito académico es profesor titular del programa de Magíster en Ingeniería Industrial MAM de la Pontificia Universidad Católica de Valparaíso.

• **Material de apoyo a ser entregado a los participantes del curso**

1. Material impreso con los contenidos de la presentación
2. Artículos relacionados en formato electrónico